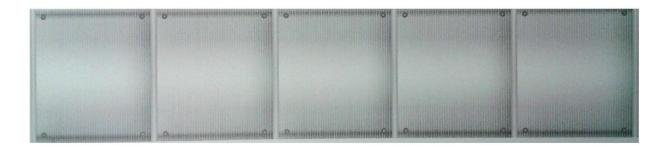


Schede generali

Manuale uso e manutenzione

THERMOSHED

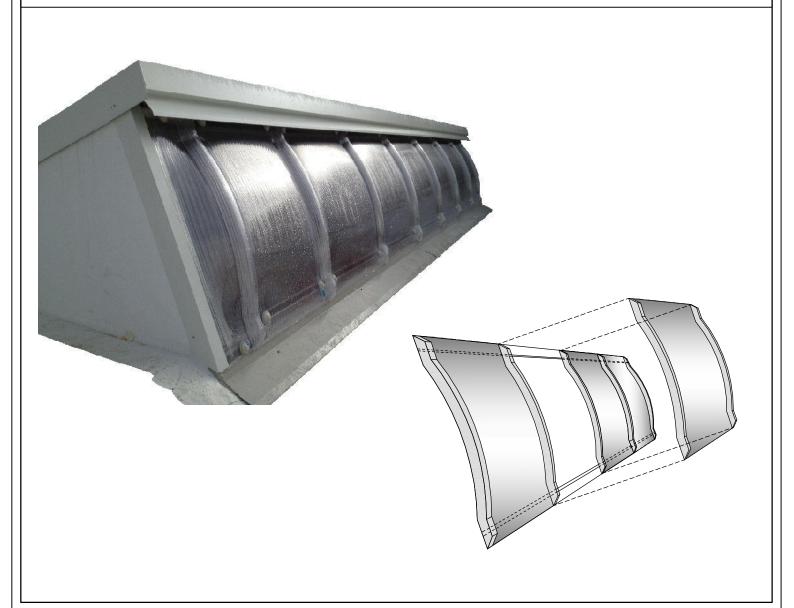


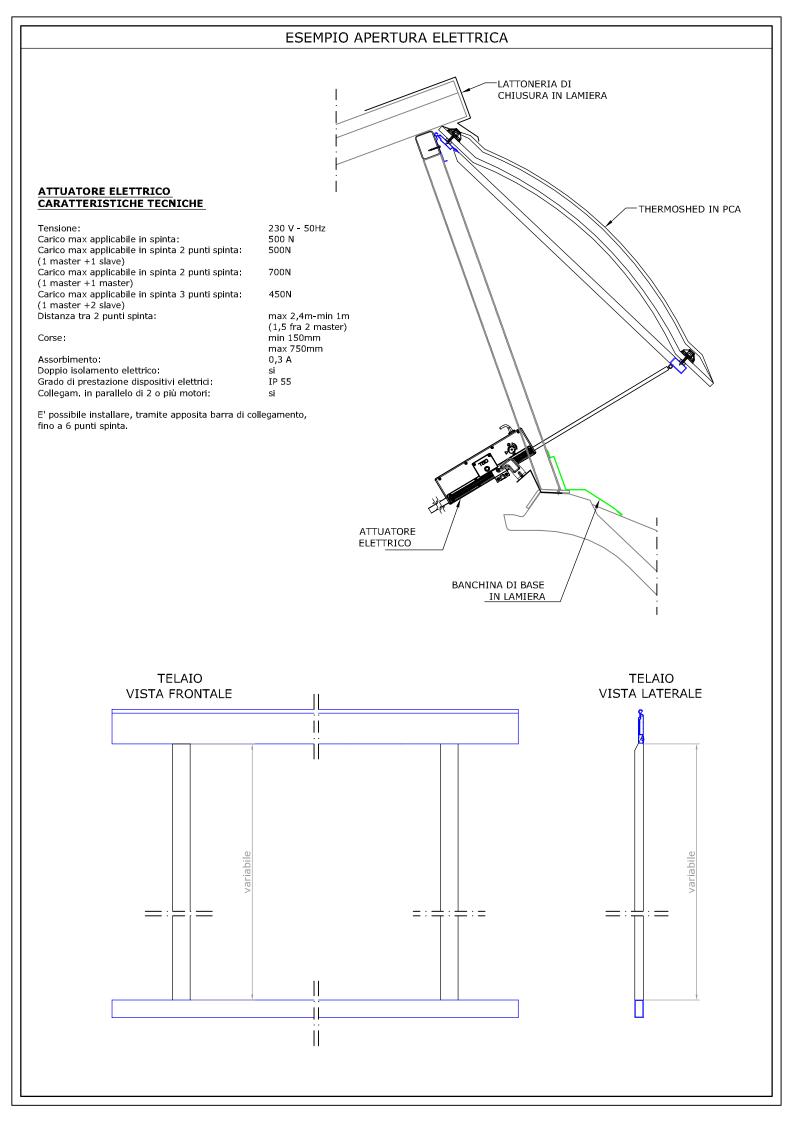
Voce di capitolato

Tamponamento termoformato autoportante **THERMOSHED** per coperture a Shed in policarbonato alveolare spessore 16/20 mm, realizzato attraverso speciale sistema di termoformatura, protezione UV contro ingiallimento per coestrusione, classe di reazione al fuoco B-s1-d0, corredato di supporto per aggancio a moduli prefabbricati. La particolare conformazione garantisce un'alta resistenza ai carichi dovuti al vento, alta resistenza agli urti e assenza totale di ponti termici.

La componibilita' degli elementi a dimensione di passo variabile, facili da posare, assicura un ottima aderenza alle strutture con garanzia di impermeabilita'. Completo di fissaggi ed accessori per la posa in opera.

COMPONIBILITA'



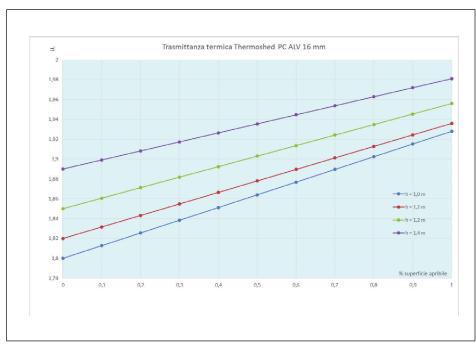


RAPPORTO DI PROVA RESISTENZA AGLI URTI (ANTISFONDAMENTO)



TRASMITTANZA TERMICA THERMOSHED

THERMOSHED PC ALV 16 mm



I valori di trasmittanza termica sono stati calcolati per il range di produzione seguente:

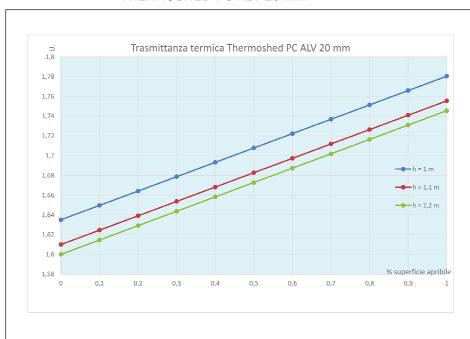
• Altezza complessiva compresa fra 1,00 e 1,40 m

I valori rappresentati nel diagramma tengono conto della percentuale della superficie apribile.

Le quattro curve corrispondono alle seguenti altezze del thermoshed: 1,00, 1,10, 1,20 e 1,40 m.

La trasmittanza termica U_r è espressa in $W/(m^2K)$

THERMOSHED PC ALV 20 mm



Valori di trasmittanza termica sono stati calcolati per il range di produzione seguente:

- Altezza complessiva compresa fra 1,00 e 1,20 m
- Lunghezza complessiva max 15 m

I valori rappresentati nel diagramma tengono conto della percentuale della superficie apribile.

Le tre curve corrispondono alle seguenti altezze del thermoshed: 1,00, 1,10 e 1,20 m.

La trasmittanza termica U_r è espressa in $W/(m^2K)$

MONTAGGIO DEI THERMOSHED

Il personale incaricato per il montaggio attuerà tutte le accortezze affinché l'opera sia realizzata a regola d'arte avvalendosi anche della consulenza telefonica dei nostri esperti oltre che del presente manuale.

Il montaggio o (posa) dei Thermoshed può essere effettuato su supporti di: Cemento, Acciaio, Legno etc... Le modalità di processo della posa non cambiano. L'unica variante è il tipo di ancoraggio o (vite) utilizzato ed idoneo per il supporto.

I lucernari Thermoshed sono forniti di guarnizioni. È bene fare molta attenzione alla tipologia di guarnizione nel caso essi siano abbinati a sistemi di apertura. L'unica guarnizione che deve andare a contatto tra la plastica ed il supporto è quella di colore grigio a cellule chiuse.

"Qualslasl altro tipo spugnoso imbevuto di catrame od altre resine deve essere escluso dal contatto con i manufatti in plastica".

PROCEDIMENTO DI MONTAGGIO THERMOSHED

1° FASE:

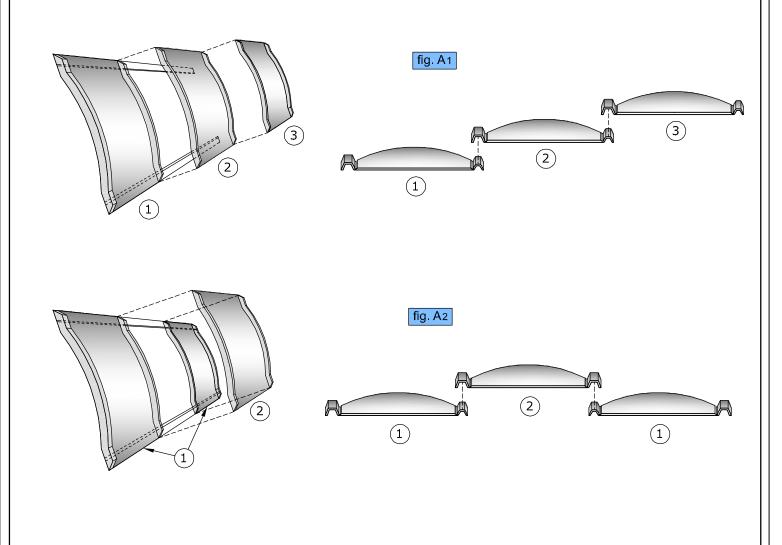
Assicurarsi che il supporto sia liscio e complanare, stendere la bandella grigia autoadesiva con la parte adesiva rivolta al supporto ed incollarla ad esso (cordolo in cemento armato, acciaio, telaio di apertura etc.).

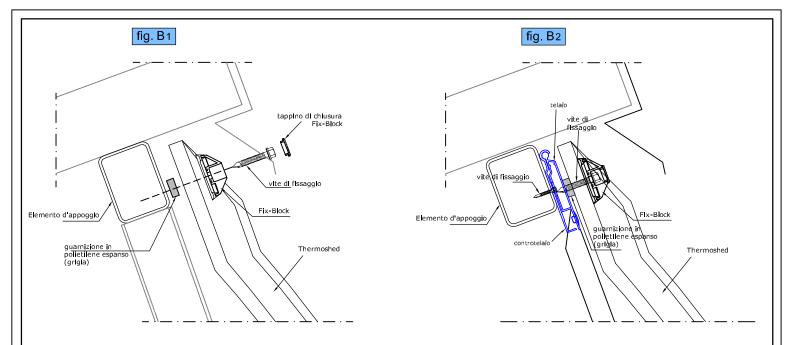
2° FASE:

Posare e comporre il Thermoshed come nello schema delle figure A1 e A2. Nel caso di composizione che prevede la posa di pannelli solamente apribili (o fissi) l'accoppiamento dei pannelli sarà eseguito facendo sormontare la costolatura grande dell'elemento alla piccola del precedente (figura A1). Lo schema si ripete (grande su piccolo) fino ad arrivare all'elemento di chiusura. La composizione che prevede sia pannelli fissi che apribili sarà eseguita facendo sormontare la costolatura grande dell'elemento apribile sulla piccola dell'elemento fisso (figura A2).

3° FASE:

Se il supporto è in conglomerato cementizio, provvedere alla foratura diretta con punta da cemento sia del lucernario che del supporto. Successivamente introdurre l'apposita vite da cemento o tassello all'interno del Fix Block e provvedere ad avvitare come da (figure B1 e B2). Viceversa se il supporto è in lamiera o legno procedere con l'avvitamento diretto trapassando la cupola a mezzo dei giri della vite con avvitatore elettrico, avendo posizionato l'apposita vite nel Fix Block (figure B1 e B2).





MANUTENZIONE

La manutenzione assume un carattere importante quasi sempre trascurato.

Raccomandiamo vivamente ai fini della durabilità nel tempo del prodotto di effettuare almeno annualmente dei controlli visivi sia sui lucernari che sui fissaggi.

È possibile che con le dilatazioni, nel tempo, si allenti qualche fissaggio. In tal caso bisogna provvedere a dare un giro in avvitamento alla vite in modo da mantenere sempre il contatto delle guarnizioni del fissaggio con la superficie del lucernario.

La pulizia del prodotto, va effettuata esclusivamente con acqua corrente utilizzando una spugna od un panno morbido.

Nel caso vi sia la necessità di utilizzare dei detersivi o altri prodotti per la detersione, rispettare le indicazioni riportate sulle medesime confezioni e ricordarsi di verificare la compatibilità dei prodotti utilizzati con le parti con le quali andranno a contatto.

In caso di dubbi contattare direttamente il costruttore/rivenditore del prodotto o nel caso direttamente la Poliform Lucernari.

È VIETATO l'uso di prodotti infiammabili e tossici per le persone (es. alcool, benzina, diluente, ecc.)

È VIETATO l'uso di abrasivi, solventi od altre sostanze chimiche.